



Electra
electrapolska.com

25
LAT

Obróbka szyn prądowych i wykrawanie otworów w blachach

Napędy do wykrojników
Wykrojniki okrągłe , kwadratowe , prostokątne
Głowice do obróbki szyn prądowych

electrasklep.pl
electrapolska.com





E35 Napęd akumulatorowy do wykrojników otworów w blachach



Opis :

Głowica obrotowa o kąt 180-360 stopni
Waga 2,6 kg
Zakres pracy
Wykrawanie otworów - blacha 3,5 mm - 61,5 mm
Wykrawanie otworów - blacha 2,0 mm - 161,9 mm
Wykrawanie otworów - nierdzewna 2,0 mm - 61,5 mm
Gwint 3/4" - 19 UN
Ilość cykli : 250 cykli / blacha 3,0 mm otwór 49,6 mm
Ciśnienie pracy 700 bar
Nacisk 60 kN
Obrotowa głowica o kąt 180-360 stopni
Olej biodegradowalny
Zakres pracy w temperaturze -20 do +40 stopni C
Wymiary : 452x120x75 mm

Zasilanie :

Akumulator Makita Li-Ion 18,0 V, 1,5 Ah
Ładowarka z aktywnym systemem chłodzenia:
dzięki wbudowanemu wentylatorowi schładza baterię
podczas ładowania
Typ baterii: Lithium Ion/LI-Ion
Pojemności baterii: 1.3-5.0 (bateria 1,5 Ah standard)
Czas ładowania: około 22 min
Zasilanie ładowarki 230 V

max Ø63,5mm



Diodowa sygnalizacja naładowania akumulatora
Sygnalizacja LED stanu naładowania akumulatora
Panel LED z danymi akumulatora i ilości zaprasowań
Automatyczny bezpiecznik ciśnienia
Manualny / automatyczny powrót tłoka
Zatrzymanie pracy nożyc / powrót tłoka - natychmiast
Dioda podświetlająca miejsce pracy (Night mode)
Dwustopniowa pompa (bieg jałowy , wysokie ciśnienie)
Kompozytowa rękojeść
Uchwyt do zaczepienia do paska lub podwieszenia

W skład zestawu wchodzi :

Napęd akumulatorowy E35
Ładowarka Makita
Akumulator E18/5 - pojemność 1,5 Ah ,
Walizka z tworzywa
Instrukcja obsługi

Opcje :

Dodatkowy akumulator

63,5	161,9	63,5
mm	mm	mm
<small>stal czarna 3,5 mm</small>	<small>stal czarna 2,0 mm</small>	<small>nierdzewna 2,0 mm</small>

Opis zdjęć

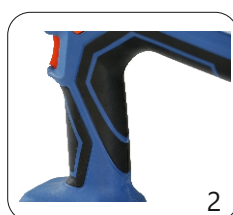
1. Poręczny uchwyt do trzymania narzędzia
2. Kompozytowa rękojeść
3. Uchwyt do zaczepienia do paska lub podwieszenia
4. Wyświetlacz z danymi o stanie akumulatora oraz ilość wykonanych zaprasowań
5. Night mode - podświetlenie miejsca pracy (opcja)
6. Obrotowa głowica
7. Mocny akumulator 18V 1,5 Ah w standardzie
8. Renomowana ładowarka Makita w komplecie



E33 Napęd akumulatorowy do wykrojników otworów w blachach



max Ø63,5mm



Opis :

Głowica obrotowa o kąt 180-360 stopni
Waga 3,0 kg
Zakres pracy
Wykrawanie otworów - blacha 3,5 mm - 63,5 mm
Wykrawanie otworów - blacha 2,0 mm - 161,9 mm
Wykrawanie otworów - nierdzewna 2,0 mm - 63,5 mm
Gwint 3/4" - 19 UN
Ilość cykli : 250 cykli / blacha 3,0 mm otwór 49,6 mm
Ciśnienie pracy 700 bar
Nacisk 60 kN
Obrotowa głowica o kąt 180-360 stopni
Olej biodegradowalny
Zakres pracy w temperaturze -20 do +40 stopni C
Wymiary : 590x510x140 mm

Zasilanie :

Akumulator Makita Li-Ion 18,0 V, 3,0 Ah
Ładowarka z aktywnym systemem chłodzenia:
dzięki wbudowanemu wentylatorowi schładza baterię podczas ładowania
Typ baterii: Lithium Ion/LI-Ion
Pojemności baterii: 1.3-5.0 (bateria 5,0 Ah standard)
Czas ładowania: około 22 min
Zasilanie ładowarki 230 V

Diodowa sygnalizacja naładowania akumulatora
Sygnalizacja LED stanu naładowania akumulatora
Panel LED z danymi akumulatora i ilości zaprasowań
Automatyczny bezpiecznik ciśnienia
Manualny / automatyczny powrót tłoka
Zatrzymanie pracy nożyc / powrót tłoka - natychmiast
Dioda podświetlająca miejsce pracy (Night mode)
Dwustopniowa pompa (bieg jałowy , wysokie ciśnienie)
Kompozytowa rękojeść
Uchwyt do zaczepienia do paska lub podwieszenia

W skład zestawu wchodzi :

Napęd akumulatorowy E33
Ładowarka Makita
Akumulator E18/5 - pojemność 5,0 Ah ,
Walizka z tworzywa
Instrukcja obsługi

Opcje :

Dodatkowy akumulator

63,5	161,9	63,5
mm	mm	mm
<small>stal czarna 3,5 mm</small>	<small>stal czarna 2,0 mm</small>	<small>nierdzewna 2,0 mm</small>

M33 Szczypce wycinające rowki



Model M33

Szczypce wycinające rowki w blasze stalowej o grubości do 2,0 mm (S235)
Rowki karbowane możliwe w rozmiarach 3,2 mm i 4,8 mm
Łatwe wycinanie dzięki dużemu ramieniu dźwigni
Uchwyt pokryty tworzywem sztucznym
Waga 1,3 kg



G35 Głowica hydrauliczna do wykrawania otworów blachach



Model G35

Głowica hydrauliczna do wykrojników otworów w blachach
Głowica stalowa
Siła ciągnąca 70 kN
Waga 0,8 kg
Wyposażenie bez węża

Dedykowana pod wszystkie pompy hydrauliczne Electra Polska
Strona A.155-A.159

H33 Napęd hydrauliczny do wykrojników otworów w blachach



Model H33

Napęd hydrauliczny do wykrojników otworów w blachach
Głowica stalowa
Wersja : czołowa
Siła ciągnąca 66 kN
Skok tłoka 22 mm
Wysokość 320 mm
Waga 2,7 kg



model	gwint	siła ciągnąca	skok tłoka	podejście do wykrojnika	waga
H33	3/4"	66 kN	22 mm	0°	2,7 kg

H34 Napęd hydrauliczny do wykrojników otworów w blachach



Model H34

Napęd hydrauliczny do wykrojników otworów w blachach
Głowica aluminiowa
Wersja : 90°
Siła ciągnąca 69 kN
Skok tłoka 22 mm
Wysokość 310 mm
Waga 2,2 kg

model	gwint	siła ciągnąca	skok tłoka	podejście do wykrojnika	waga
H34	3/4"	69 kN	22 mm	90°	2,2 kg

H35 Napęd hydrauliczny do wykrojników otworów w blachach



Model H35

Napęd hydrauliczny do wykrojników otworów w blachach
Głowica aluminiowa
Wersja : 360°
Siła ciągnąca 120 kN
Skok tłoka 27 mm
Wysokość 320 mm
Waga 3,2 kg

model	gwint	siła ciągnąca	skok tłoka	podejście do wykrojnika	waga
H35	3/4"	120 kN	27 mm	360°	3,2 kg



Wykrojek otworów okrągłych Standard



Wykrojek otworów okrągłych Standard

Do blach stalowych S235
Śruba ciągnąca Ø 9,5 mm dla blach 2 mm
Śruba ciągnąca Ø 19 mm dla blach 3 mm
Zakres otworów 12,7 - 152 mm
Zakres otworów PG7 - PG 48
Zakres otworów M12 - M63

Drobny gwint UNF (1)
Znakowane 4 punkty do centrowania (2)
Możliwe śruby :
● standardowa śruba mechaniczna
● łożyskowana śruba mechaniczna
● śruba do napędów hydraulicznych

Wykrojek otworów okrągłych TriCut



Wykrojek otworów okrągłych TriCut®

Do blach stalowych S235
Śruba ciągnąca Ø 9,5 mm dla blach 2 mm
Śruba ciągnąca Ø 19 mm dla blach 3 mm
Zakres otworów 12,7 - 63,5 mm
Zakres otworów PG7 - PG 48
Zakres otworów M12 - M63

Potrójne ostrze wykrawające (1)
Drobny gwint UNF (2)
Znakowane 4 punkty do centrowania (3)
Możliwe śruby :
● standardowa śruba mechaniczna
● łożyskowana śruba mechaniczna
● śruba do napędów hydraulicznych

Wykrojek otworów okrągłych TriCut+



Wykrojek otworów okrągłych TriCut+®

Do blach stalowych S235 i **nierdzewnych**
Śruba ciągnąca Ø 11,1 mm dla blach 2 mm
Śruba ciągnąca Ø 19 mm dla blach 2,5 mm
Zakres otworów 15,2 - 63,5 mm
Zakres otworów PG7 - PG 48
Zakres otworów M12 - M63

Potrójne ostrze wykrawające (1)
Drobny gwint UNF (2)
Znakowane 4 punkty do centrowania (3)
Możliwe śruby :
● standardowa śruba mechaniczna
● łożyskowana śruba mechaniczna
● śruba do napędów hydraulicznych

Wykrojek otworów okrągłych TwinCut



Wykrojek otworów okrągłych TwinCut®

Do blach stalowych S235 i **nierdzewnych**
Śruba ciągnąca Ø 9,5 mm dla blach 2 mm
Śruba ciągnąca Ø 11,1 mm dla 2,5 mm
Śruba ciągnąca Ø 19,0 mm dla 3,0 mm
Zakres otworów 15,2 - 63,5 mm
Zakres otworów PG7 - PG 48
Zakres otworów M12 - M63

Podwójne ostrze wykrawające (1)
Drobny gwint UNF (2)
Znakowane 4 punkty do centrowania (3)
Możliwe śruby :
● standardowa śruba mechaniczna
● łożyskowana śruba mechaniczna
● śruba do napędów hydraulicznych

Wykrojek otworów kwadrat i prostokąt FormCut

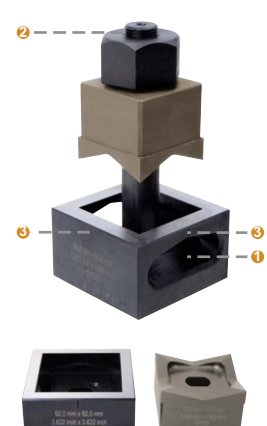


Wykrojek otworów kwadrat , prostokąt FormCut®

Do blach stalowych S235
Śruba ciągnąca Ø 1,1 mm dla blach 2 mm
Śruba ciągnąca Ø 19 mm dla blach 2,5 mm
Otwory kwadrat 12,7x12,7 - 138,0x138,0 mm
Otwory prostokąt 11,1x22,2 - 68,0x138,0 mm
Otwory prostokąt 24,0x43,0 - 66,0x112,0 mm.

Otwór w stemple do wypadania odpadów (1)
Drobny gwint UNF (2)
Zobaczono 4 punkty do centrowania (3)
Możliwe śruby :
● standardowa śruba mechaniczna
● łożyskowana śruba mechaniczna
● śruba do napędów hydraulicznych

Wykrojek otworów kwadrat i prostokąt FormCut+



Wykrojek otworów kwadrat , prostokąt FormCut+®

Do blach stalowych S235 i **nierdzewnych**
Śruba ciągnąca Ø 1,1 mm dla blach 2 mm
Śruba ciągnąca Ø 19 mm dla blach 2,5 mm
Otwory kwadrat 12,7x12,7 - 138,0x138,0 mm
Otwory prostokąt 11,1x22,2 - 68,0x138,0 mm
Otwory prostokąt 36,0-52,0- 46,0x112,0 mm.

Otwór w stemple do wypadania odpadów (1)
Drobny gwint UNF (2)
Zobaczono 4 punkty do centrowania (3)
Możliwe śruby :
● standardowa śruba mechaniczna
● łożyskowana śruba mechaniczna
● śruba do napędów hydraulicznych

Śruba pociągowa z łożyskiem kulowym



Ø x l (mm)	Model
6.0 x 46 mm	01334
9.5 x 50 mm	01339
19.0 x 55 mm	01340
11.1 x 60 mm	01342
19.0 x 75 mm	01341

Śruba pociągowa do napędów



(mm)	Model
9,5 x 19,0 mm	02010*
9,5 x 19,0 mm	02003
11,1 x 19,0 mm	02011*
11,1 x 19,0 mm	02007
19,0 x 19,0 mm	02002

* śruby ściągające wykonane z wysokostopowej stali narzędziowej dla większego obciążenia







Wykrojniki do otworów wersja Standard

Wykrojnik otworów okrągłych Standard

Do blach stalowych S235
Śruba ciągnąca Ø 9.5 mm dla blach 2 mm
Śruba ciągnąca Ø 19 mm dla blach 3 mm



Ø mm	Max. grubość stali mm (S235)	Wymiar metryczny	Wymiar PG	Wymiar calowy	Wymiar rur	Wykrojnik + matryca		śruby do napędów	śruby standard	śruby mechaniczna z łożyskiem			
						śruba pociągowa z łożyskiem	śruba pociągowa bez łożyska						
model													
12.7	2.0	M 12	7	1/2"	0.500	-	01002	01001	02003	01335	01339		
14.3	2.0	-	-	9/16"	0.563	-	01014	01013					
15.2	2.0	-	9	-	0.598	-	01006	01005					
16.0	2.0	-	-	-	0.630	-	01016	01015					
16.2	2.0	M 16	-	-	0.638	-	01010	01009					
17.5	2.0	-	-	11/16"	0.689	-	01018	01017					
18.6	2.0	-	11	-	0.732	-	01022	01021					
19.0	2.0	-	-	3/4"	0.748	-	01026	01025					
20.0	2.0	-	-	-	0.787	-	01030	01029					
20.4	2.0	M 20	13	-	0.803	-	01034	01033					
20.6	2.0	-	-	13/16"	0.811	-	01038	01037					
22.0	2.0	-	-	-	0.866	-	01042	01041					
22.5	2.0	-	16	7/8"	0.886	1/2"	01046	01045					
23.8	2.0	-	-	15/16"	0.937	-	01050	01049					
25.0	2.0	-	-	-	0.984	-	01054	01053					
25.4	2.0	M 25	-	1"	1.000	-	01058	01057					
27.0	2.0	-	-	1-1/16"	1.063	-	01078	01077					
28.3	2.0	-	21	-	1.114	3/4"	01070	01069					
28.3	3.0	-	21	-	1.114	3/4"	01074	01073					
28.6	2.0	-	-	1-1/8"	1.126	-	01080	01079					
30.1	2.0	-	-	-	1.185	-	01086	01085					
30.5	2.0	-	-	1-7/32"	1.201	-	01094	01093					
31.7	2.0	-	-	1-1/4"	1.248	-	01102	01101					
32.5	2.0	M 32	-	-	1.280	-	01106	01105					
33.4	2.0	-	-	1-5/16"	1.315	-	01110	01109					
34.6	3.0	-	-	1-11/32"	1.362	1"	01118	01117					
35.0	2.0	-	-	1-3/8"	1.378	-	01122	01121					
35.0	3.0	-	-	1-3/8"	1.378	-	01126	01125					
37.0	3.0	-	29	-	1.457	-	01130	01129					
38.0	3.0	-	-	1-1/2"	1.496	-	01134	01133					
40.5	3.0	M 40	-	-	1.594	-	01150	01149					
41.3	3.0	-	-	1-5/8"	1.626	-	01154	01153					
42.8	3.0	-	-	-	1.685	-	01158	01157					
43.2	3.0	-	-	1-11/16"	1.701	1 1/4"	01162	01161					
44.5	3.0	-	-	1-3/4"	1.752	-	01164	01163					
47.0	3.0	-	36	-	1.850	-	01166	01165					
47.6	3.0	-	-	1-7/8"	1.874	-	01182	01181					
49.6	3.0	-	-	1-15/16"	1.953	1 1/2"	01170	01169					
50.5	3.0	M 50	-	-	1.988	-	01178	01177					
54.0	3.0	-	42	2-1/8"	2.126	-	01190	01189					
57.2	3.0	-	-	2-1/4"	2.252	-	01194	01193					
60.0	3.0	-	48	-	2.362	-	01202	01201					
61.5	3.0	-	-	2-3/8"	2.421	2"	01206	01205					
63.5	3.0	M 63	-	2-1/2"	2.500	-	01210	01209					
66.7	3.0	-	-	2-5/8"	2.626	-	01214	01213					
Powyżej Ø 68.0 mm zalecamy stosowanie napędów hydraulicznych													
68.0	3.0	-	-	-	2.677	-	01242	01241	02002	01338	01341		
70.0	3.0	-	-	2-3/4"	2.756	-	01222	01221					
70.6	3.0	-	-	-	2.780	-	01220	01219					
74.0	3.0	-	-	2-7/8"	2.913	2 1/2"	01234	01233					
75.5	3.0	M 75	-	2-7/8"	2.972	-	01226	01225					
76.2	3.0	-	-	3"	3.000	-	01230	01229					
80.0	3.0	-	-	3-1/8"	3.150	-	01238	01237					
82.0	3.0	-	-	-	3.228	-	01246	01245					
Powyżej 89.0 mm. wymagane jest stosowanie napędów hydraulicznych						Wymagane akcesoria							
						  Wykrojnik Matryca							
89.0	3.0	-	-	3-1/2"	3.504	3"	01251	01252	01398	01398L	01419		
92.0	3.0	-	-	3-5/8"	3.622	-	01253	01254					
100.5	3.0	-	-	-	3.957	-	01257	01258					
115.5	3.0	-	-	4-1/2"	4.547	4"	01265	01266					
120.0	3.0	-	-	-	4.724	-	01267	01268					



Wykrojniki do otworów wersja TriCut ®

**Wykrojek otworów okrągłych
TriCut**

Do blach stalowych S235
Śruba ciągnąca Ø 9.5 mm dla blach 2 mm
Śruba ciągnąca Ø 19 mm dla blach 3 mm



Ø mm	Max. grubość stali mm (S235)	Wymiar metryczny	Wymiar PG	Wymiar calowy	Wymiar rur	Wykrojek + matryca		śruby do napędów	śruby mechaniczna z łożyskiem			
						kompletny wykrojek śruba z łożyskiem	wykrojek z matrycą					
model												
12.5	1.5	M 12	7	1/2"	0.500	-	01674	01770	02022	01334		
15.2	2.0	-	9	-	0.598	-	01680	01771	02003	01339		
16.2	2.0	M 16	-	-	0.638	-	01683	01772				
18.6	2.0	-	11	-	0.732	-	01686	01773				
20.4	2.0	M 20	13	-	0.803	-	01689	01774				
22.5	2.0	-	16	7/8"	0.886	1/2"	01692	01775				
25.4	2.0	M 25	-	1"	1.000	-	01695	01776	02002	01340		
28.3	2.0	-	21	-	1.114	3/4"	01698	01777				
28.3	3.0	-	21	-	1.114	3/4"	01701	01778				
30.5	2.0	-	-	1-7/32"	1.201	-	01703	01779			02003	01339
32.5	3.0	M 32	-	-	1.280	-	01708	01780			02002	01340
34.6	3.0	-	-	1-11/32"	1.362	1"	01711	01788				
37.0	3.0	-	29	-	1.457	-	01713	01781				
40.5	3.0	M 40	-	-	1.594	-	01715	01782				
43.2	3.0	-	-	1-11/16"	1.701	1 1/4"	01718	01789	02002	01341		
47.0	3.0	-	36	-	1.850	-	01720	01783				
49.6	3.0	-	-	1-15/16"	1.953	1 1/2"	01723	01790				
50.5	3.0	M 50	-	-	1.988	-	01736	01784				
54.0	3.0	-	42	2-1/8"	2.126	-	01727	01785			02002	01341
60.0	3.0	-	48	-	2.362	-	01729	01786				
61.5	3.0	-	-	2-3/8"	2.421	2"	01732	01791				
63.5	3.0	M 63	-	2-1/2"	2.500	-	01739	01787				


Wykrojniki do otworów wersja TriCut+ ®
**Wykrojenik otworów okrągłych
TriCut+**

 Do blach stalowych S235 i **nierdzewnych**
 Śruba ciągnąca Ø 11,1 mm dla blach 2 mm
 Śruba ciągnąca Ø 19 mm dla blach 2,5 mm


Ø mm	Max. grubość stali mm (S235)	Wymiar metryczny	Wymiar PG	Wymiar calowy	Wymiar rur	Wykrojenik + matryca		śruby do napędów	śruby mechaniczna z łożyskiem	
						kompletny wykrojenik śruba z łożyskiem	wykrojenik z matrycą			
model										
15.2	2.0	-	9	-	0.598	-	01465	01600	02007	01342
16.2	2.0	M 16	-	-	0.638	-	01466	01656		
18.6	2.0	-	11	-	0.732	-	01467	01603		
20.4	2.0	M 20	13	-	0.803	-	01468	01606		
22.5	2.0	-	16	7/8"	0.886	1/2"	01469	01609		
25.4	2.5	M 25	-	1"	1.000	-	01470	01659		
28.3	2.5	-	21	-	1.114	3/4"	01471	01612	02002	01340
30.5	2.5	-	-	1-7/32"	1.201	-	01472	01615		
32.5	2.5	M 32	-	-	1.280	-	01473	01662		
34.6	2.5	-	-	1-11/32"	1.362	1"	01474	01618		
37.0	2.5	-	29	-	1.457	-	01475	01621		
40.5	2.5	M 40	-	-	1.594	-	01476	01665		
43.2	2.5	-	-	1-11/16"	1.701	1 1/4"	01477	01624	02002	01341
47.0	2.5	-	36	-	1.850	-	01478	01627		
49.6	2.5	-	-	1-15/16"	1.953	1 1/2"	01479	01630		
50.5	2.5	M 50	-	-	1.988	-	01480	01668		
54.0	2.5	-	42	2-1/8"	2.126	-	01481	01633		
60.0	2.5	-	48	-	2.362	-	01482	01636		
61.5	2.5	-	-	2-3/8"	2.421	2"	01483	01640		
63.5	2.5	M 63	-	2-1/2"	2.500	-	01484	01671		


Wykrojniki do otworów wersja TwinCut®

Wykrojnik otworów okrągłych TwinCut
 Do blach stalowych S235 i **nierdzewnych**
 Śruba ciągnąca Ø 9,5 mm dla blach 2 mm
 Śruba ciągnąca Ø 11,1 mm dla 2,5 mm
 Śruba ciągnąca Ø 19,0 mm dla 3,0 mm



Ø mm	Max. grubość stali mm (S235)	Wymiar metryczny	Wymiar PG	Wymiar calowy		Wymiar rur	Wykrojnik + matryca		śruby do napędów	śruby mechaniczna z łożyskiem
							kompletny wykrojnik śruba z łożyskiem	wykrojnik z matrycą		
							model			
12.7	2.0	M 12	7	1/2"	0.500		01576	01510	02003	01339
15.2	2.0	-	9	-	0.598	-	01577	01513		
16.2	2.0	M 16	-	-	0.638	-	01578	01516		
18.6	2.0	-	11	-	0.732	-	01579	01519		
20.4	2.5	M 20	13	-	0.803	-	01580	01522	02007	01342
22.5	2.5	-	16	7/8"	0.886	1/2"	01581	01525		
25.4	2.5	M 25	-	1"	1.000	-	01582	01528		
28.3	3.0	-	21	-	1.114	3/4"	01583	01531		
30.5	3.0	-	-	1-7/32"	1.201	-	01584	01534	02002	01340
32.5	3.0	M 32	-	-	1.280	-	01585	01537		
34.6	3.0	-	-	1-11/32"	1.362	1"	01586	01561		
37.0	3.0	-	29	-	1.457	-	01587	01540		
40.5	3.0	M 40	-	-	1.594	-	01588	01543	02002	01341
43.2	3.0	-	-	1-11/16"	1.701	1 1/4"	01589	01562		
47.0	3.0	-	36	-	1.850	-	01590	01546		
49.6	3.0	-	-	1-15/16"	1.953	1 1/2"	01591	01563		
50.5	3.0	M 50	-	-	1.988	-	01592	01549	02002	01341
54.0	3.0	-	42	2-1/8"	2.126	-	01593	01552		
60.0	3.0	-	48	-	2.362	-	01594	01555		
61.5	3.0	-	-	2-3/8"	2.421	2"	01595	01564		
63.5	3.0	M 63	-	2-1/2"	2.500	-	01596	01558		



Zestawy wykrojników wersja Standard



Zestawy wykrojników do otworów okrągłych Standard

Do blach stalowych S235

Wszystkie zestawy są dostarczane w wytrzymałych praktycznych plastikowych walizkach.

Ø mm	12.7	15.2	16.2	18.6	19.0	20.4	22.5	25.4	28.3	30.5	31.7	32.5	34.6	37.0	38.0	40.5	43.2	47.0	49.6	50.5	54.0	60.0	61.5	63.5
Ø metryczne	M12	-	M 16	-	-	M 20	-	M 25	-	-	-	M 32	-	-	-	M 40	-	-	-	M 50	-	-	-	M 63
Ø PG	7	9	-	11	-	13	16	-	21	-	-	-	-	29	-	-	-	36	-	-	42	48	-	-
Ø cale	1/2"	-	-	-	3/4"	-	7/8"	1"	-	1-7/32"	1-1/4"	-	-	-	1-1/2"	-	1-11/16"	-	1-15/16"	-	2-1/8"	-	2-3/8"	2-1/2"
	0.5	0.598	0.638	0.732	0.748	0.803	0.886	1.0	1.114	1.201	1.248	1.280	1.362	1.457	1.496	1.594	1.701	1.850	1.953	1.988	2.126	2.362	2.421	2.5
Ø Conduit	-	-	-	-	-	-	1/2"	-	3/4"	-	-	-	1"	-	-	-	1 1/4"	-	1 1/2"	-	-	-	2"	-
model																								
01290			•			•		•				•				•								
01291			•			•		•				•				•				•				•
01298	•	•		•		•	•		•	•				•				•			•	•		
01459							•		•				•				•		•					•
01463	•				•			•			•				•					•				
01451		•		•		•	•		•															
+ 2 śruba łącząca Ø 9.5 x 50.0 mm, 1 wiertło HSS Ø 11.0 mm, 1 pasty poślizgowej																								

Zestawy wykrojników wersja TriCut



Zestawy wykrojników do otworów okrągłych TriCut

Do blach stalowych S235

Wszystkie zestawy są dostarczane w wytrzymałych praktycznych plastikowych walizkach.

Ø mm	12.5	15.2	16.2	18.6	19.0	20.4	22.5	25.4	28.3	30.5	31.7	32.5	34.6	37.0	38.0	40.5	43.2	47.0	49.6	50.5	54.0	60.0	61.5	63.5
Ø metryczne	M12	-	M 16	-	-	M 20	-	M 25	-	-	-	M 32	-	-	-	M 40	-	-	-	M 50	-	-	-	M 63
Ø PG	7	9	-	11	-	13	16	-	21	-	-	-	-	29	-	-	-	36	-	-	42	48	-	-
Ø cale	1/2"	-	-	-	3/4"	-	7/8"	1"	-	1-7/32"	1-1/4"	-	-	-	1-1/2"	-	1-11/16"	-	1-15/16"	-	2-1/8"	-	2-3/8"	2-1/2"
	0.5	0.598	0.638	0.732	0.748	0.803	0.886	1.0	1.114	1.201	1.248	1.280	1.362	1.457	1.496	1.594	1.701	1.850	1.953	1.988	2.126	2.362	2.421	2.5
Ø Conduit	-	-	-	-	-	-	1/2"	-	3/4"	-	-	-	1"	-	-	-	1 1/4"	-	1 1/2"	-	-	-	2"	-
Prod.-No.																								
01762			•			•		•				•				•								
01757			•			•		•				•				•				•				•
01760							•		•				•				•		•					•
01761	•				•			•			•				•					•				
01754	•		•			•		•				•				•								
01755		•				•		•				•				•				•				•
01750		•		•		•	•		•	•														
01751		•		•		•	•		•	•														
+ 2 śruba z łożyskiem kulkowym 9,5x50,0 mm, 1 śruba z łożyskiem kulkowym 19,0x55,0 mm, 1 śruba z łożyskiem kulkowym Ø19,0x75,0 mm, 1 wiertło wstępne HSSØ10,0 mm, 1 pasta do smarowania																								



Zestawy wykrojników wersja TriCut+



Zestawy wykrojników do otworów okrągłych TriCut+

Do blach stalowych S235 i nierdzewnych
Wszystkie zestawy są dostarczane w wytrzymałych praktycznych plastikowych walizkach.

Ø mm	15.2	16.2	18.6	19.0	20.4	22.5	25.4	28.3	30.5	31.7	32.5	34.6	37.0	38.0	40.5	43.2	47.0	49.6	50.5	54.0	60.0	61.5	63.5
Ø metryczne	-	M 16	-	-	M 20	-	M 25	-	-	-	M 32	-	-	-	M 40	-	-	-	M 50	-	-	-	M 63
Ø PG	9	-	11	-	13	16	-	21	-	-	-	-	29	-	-	-	36	-	-	42	48	-	-
Ø cale	-	-	-	3/4"	-	7/8"	1"	-	1-7/32"	1-1/4"	-	-	-	1-1/2"	-	1-11/16"	-	1-15/16"	-	2-1/8"	-	2-3/8"	2-1/2"
Ø Conduit	-	-	-	-	-	1/2"	-	3/4"	-	-	-	1"	-	-	-	1 1/4"	-	1 1/2"	-	-	-	2"	-
model																							
01652		•			•		•				•				•								
01653		•			•		•				•				•				•				•
01645						•		•				•				•		•				•	
01646				•			•			•				•					•				

Zestawy wykrojników wersja TwinCut



Zestawy wykrojników do otworów okrągłych TwinCut

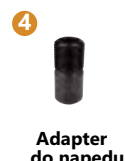
Do blach stalowych S235 i nierdzewnych
Wszystkie zestawy są dostarczane w wytrzymałych praktycznych plastikowych walizkach.

Ø mm	12.7	15.2	16.2	18.6	19.0	20.4	22.5	25.4	28.3	30.5	31.7	32.5	34.6	37.0	38.0	40.5	43.2	47.0	49.6	50.5	54.0	60.0	61.5	63.5
Ø metryczne	M12	-	M 16	-	-	M 20	-	M 25	-	-	-	M 32	-	-	-	M 40	-	-	-	M 50	-	-	-	M 63
Ø PG	7	9	-	11	-	13	16	-	21	-	-	-	-	29	-	-	-	36	-	-	42	48	-	-
Ø cale	1/2"	-	-	-	3/4"	-	7/8"	1"	-	1-7/32"	1-1/4"	-	-	-	1-1/2"	-	1-11/16"	-	1-15/16"	-	2-1/8"	-	2-3/8"	2-1/2"
Ø Conduit	-	-	-	-	-	-	1/2"	-	3/4"	-	-	-	1"	-	-	-	1 1/4"	-	1 1/2"	-	-	-	2"	-
Prod.-No.																								
01566							•		•				•				•		•				•	
01567	•				•			•			•				•					•				



Zestawy wykrojników FormCut - kwadrat

Wymiar mm	Max. grubość stali mm (S235)			Pilot
-----------	------------------------------	--	--	-------



Wykrojnik FormCut® – kwadrat – do stali (S235)

					model				
12.7 x 12.7	1.75	•	•	10	01300	01348	01355	01352	01353
15.8 x 15.8	1.75	•	•	10	01301				
19.0 x 19.0	2.0	•	•	14	01302	01347	01351	01352	01353
21.3 x 21.3	2.0	•	•	14	01371				
22.2 x 22.2	2.0	•	•	14	01303	01360	01359	01361	01361
24.0 x 24.0	2.0	•	•	14	01331				
25.4 x 25.4	2.0	•	•	17	01304	01345	01350		
45.5 x 45.5	3.0	•	•	20	01313				
46.0 x 46.0	3.0	•	•	20	01305	01344	01349		
50.8 x 50.8	3.0	•	•	24	01306				
68.0 x 68.0	3.0	•	•	24	01308	01343	01419		
92.0 x 92.0	3.0	•	•	30	01309				
105.0 x 105.0	3.0	•	•	30	01310	01356			
125.0 x 125.0	3.0	•	•	30	01431				
138.0 x 138.0	2.5	•	•	30	01311				

Wykrojnik FormCut® – kwadrat – do twardej stali (S235)

46.0 x 46.0	3.0	•	•	20	01448	01345	01350		
-------------	-----	---	---	----	-------	-------	-------	--	--

Zestawy wykrojników FormCut - prostokąt

Wymiar mm	Max. grubość stali mm (S235)			Pilot
-----------	------------------------------	--	--	-------



Wykrojnik FormCut® – prostokąt – do stali (S235)

					model				
11.1 x 22.2	2.0	•	•	10	01372	01348	01355	01352	01353
17.0 x 19.0	2.0	•	•	14	01317				
19.1 x 29.0	2.0	•	•	14	01373	01347	01351	01352	01353
19.1 x 33.0	2.0	•	•	14	01374				
21.8 x 25.8	2.0	•	•	17	01318	01360	01359	01361	01361
22.0 x 30.0	2.0	•	•	17	01319				
22.0 x 42.0	2.0	•	•	17	01320	01418	01351	01359	01361
22.0 x 45.0	2.0	•	•	17	01434				
22.2 x 45.0	2.0	•	•	17	01375	01351	01354	01359	01361
25.0 x 50.0	2.0	•	•	17	01332				
25.1 x 29.0	2.0	•	•	17	01376	01345	01350		
31.7 x 34.9	2.0	•	•	17	01377				
33.3 x 66.7	2.5	•	•	20	01378	01344	01349		
45.0 x 92.0	2.5	•	•	24	01314				
46.0 x 92.0	2.5	•	•	24	01329	01343	01358		
68.0 x 138.0	3.0	•	•	30	01330				

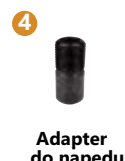
Wykrojnik FormCut® – prostokąt – do twardej stali (S235)

24.0 x 43.0	2.0	•	•	17	01436	01360	01351	01359	01361
24.0 x 65.0	2.0	•	•	17	01437				
24.0 x 86.0	2.0	•	•	20	01440	01345	01350		
24.0 x 112.0	2.0	•	•	20	01441				
36.0 x 52.0	2.5	6-pole	•	24	01325	01344	01350		
36.0 x 65.0	2.5	10-pole	•	24	01326				
36.0 x 86.0	2.5	16-pole	•	24	01327	01349	01357		
36.0 x 91.0	2.5	•	•	24	01323				
36.0 x 112.0	2.0	24-pole	•	24	01328	01349			
46.0 x 86.0	2.5	•	•	24	01322				
46.0 x 112.0	3.0	•	•	30	01324	01343	01349		
57.2 x 88.9	2.5	•	•	30	01379				
66.0 x 112.0	3.0	•	•	30	01435	01343	01358		



Zestawy wykrojników FormCut+ kwadrat

Wymiar mm	Max. grubość stali mm (S235)			Pilot
-----------	------------------------------	--	--	-------



Wykrojnik FormCut+® – kwadrat – do stali nierdzewnej

					model				
12.7 x 12.7	1.25	•	•	10	013001	01348	01355		
15.8 x 15.8	1.25	•	•	10	013011				
19.0 x 19.0	1.5	•	•	14	013021			01352	01353
21.3 x 21.3	2.0	•	•	14	013711	01347	01351		
22.2 x 22.2	2.0	•	•	14	013031				
24.0 x 24.0	2.0	•	•	14	013311				
25.4 x 25.4	2.0	•	•	17	013041	01360		01359	01361
45.5 x 45.5	2.5	•	•	20	013131	01345			
46.0 x 46.0	2.5	•	•	20	013051		01350		
50.8 x 50.8	2.5	•	•	24	013061	01344			
68.0 x 68.0	2.5	•	•	24	013081		01349		
92.0 x 92.0	2.5	•	•	30	013091				
105.0 x 105.0	2.0	•	•	30	013101	01343	01419		
125.0 x 125.0	2.0	•	•	30	014311		01356		
138.0 x 138.0	2.0	•	•	30	013111				

Wykrojnik FormCut+® – kwadrat – do twardej stali (S235) i nierdzewnej

46.0 x 46.0	2.0		•	20	014481	01345	01350		
-------------	-----	--	---	----	--------	-------	-------	--	--

Zestawy wykrojników FormCut+ -prostokąt

Wymiar mm	Max. grubość stali mm (S235)			Pilot
-----------	------------------------------	--	--	-------



Wykrojnik FormCut+® – prostokąt – do nierdzewnej

					model				
11.1 x 22.2	1.5	•	•	10	013721	01348	01355		
17.0 x 19.0	2.0	•	•	14	013171				
19.1 x 29.0	2.0	•	•	14	013731	01347		01352	01353
19.1 x 33.0	2.0	•	•	14	013741				
21.8 x 25.8	2.0	•	•	17	013181		01351		
22.0 x 30.0	2.0	•	•	17	013191				
22.0 x 42.0	2.0	•	•	17	013201				
22.2 x 45.0	2.0	•	•	17	013751	01360		01359	01361
25.0 x 50.0	2.0	•	•	17	013321		01418		
25.1 x 29.0	2.0	•	•	17	013761		01351		
31.7 x 34.9	2.0	•	•	17	013771		01354		
33.3 x 66.7	2.0	•	•	20	013781	01345	01350		
45.0 x 92.0	2.0	•	•	24	013141				
46.0 x 92.0	2.0	•	•	24	013291	01344	01349		
57.2 x 88.9	2.0	•	•	24	013791		01350		
68.0 x 138.0	2.0	•	•	30	013301	01343	01358		

Wykrojnik FormCut+® – prostokąt – do twardej stali (S235) i nierdzewnej

36.0 x 52.0	2.0	6-pole	•	24	013251				
36.0 x 65.0	2.0	10-pole	•	24	013261	01344	01350		
36.0 x 86.0	2.0	16-pole	•	24	013271				
36.0 x 91.0	2.0		•	24	013231		01349		
36.0 x 112.0	2.0	24-pole	•	24	013281	01343	01357		
46.0 x 86.0	2.0		•	24	013221	01344			
46.0 x 112.0	2.0		•	30	013241	01343	01349		



G31 Głowica hydrauliczna do wykrawania otworów w szynach prądowych



Głowica typu "C"
Waga 13,0 kg
Zakres pracy : wycinanie otworów - stemple w komplecie wykrojniki 10,5 , 13,5 , 17,5 , 20,5 mm
Max grubość materiału 10 mm
Ciśnienie pracy 700 bar
Nacisk 305 kN
Wymagana pojemność oleju 82 cc
Głębokość pałaka 70 mm
Olej biodegradowalny
Zakres pracy w temperaturze -20 do +40 stopni C
Wysokość 360 mm
Wykonanie : stal kuta (większa wytrzymałość)
Uchwyt do przenoszenia
Podstawa do łatwego pozycjonowania

G32 Głowica hydrauliczna do wykrawania otworów w szynach prądowych

NOWY
produkt



Głowica typu "H"
Waga 27,0 kg
Zakres pracy : wycinanie otworów - stemple w komplecie wykrojniki 10,5 , 13,8 , 17,5 , 20,5 mm
Max grubość materiału 12 mm
Szerokość prześwitu 75 mm
Ciśnienie pracy 700 bar
Nacisk 350 kN
Wymiary 350x245x110 mm

E31 Akumulatorowe narzędzie do wykrawania otworów



Głowica typu C
Waga 10 kg
Zakres pracy ;
Głębokość głowicy : 25 mm
Grubość Al.. 6,5 mm
Grubość Cu 6,5 mm
Grubość kątownika stalowego 6 mm
Wykrojniki : 10,5 mm , 13,5 mm , 17,5 mm
Ciśnienie pracy 700 bar
Nacisk 120 kN
Obrotowa głowica o kąt 360 stopni
Olej biodegradowalny
Wysokość 360 / 405 mm z akumulatorem
Czas wykrawania 2,5-6 sek
Akumulator Makita Li-Ion 18,0 V 5,0 Ah
Ładowanie akumulatora szybkie 30 min / stand.60 min

W skład zestawu wchodzi : wykrawarka , ładowarka , akumulator , walizka , instrukcja obsługi
Opcje :
Dodatkowy akumulator

G10 Mechaniczne narzędzie do wykrawania otworów w bednarce , szynach prądowych , kątownikach ST



Głowica typu C
Waga G10 - 16,0 kg
Zakres pracy
Otwory 13 mm,15 mm,17 mm,19 mm,21 mm
Grubość wykrawania :- 10 mm
Głębokość głowicy - 65 mm



G42 Głowica hydrauliczna do wyginania szyn prądowych

NOWY
produkt



Głowica do wyginania szyn prądowych
Waga 29 kg
Zakres pracy :
Wyginanie szyn o szerokości 150 mm
Max grubość materiału 10 mm
Max kąt wygięcia 45 st
Ciśnienie pracy 700 bar
Nacisk 250 kN
Wykonanie : stal narzędziowa
Dostawa w skrzyni stalowej

G52 Głowica hydrauliczna do przecinania szyn prądowych

NOWY
produkt



Głowica do cięcia szyn prądowych
Waga 31 kg
Zakres pracy :
Przecinanie szyn o szerokości 150 mm
Max grubość materiału 12 mm
Ciśnienie pracy 700 bar
Nacisk 250 kN
Wykonanie : stal narzędziowa
Pionowy tłok umożliwia łatwe przecinanie szyn
Dostawa w skrzyni stalowej

G59 Głowica hydrauliczna do przecinania kątowników



Model G59/1
Głowica do cięcia kątowników
Waga 19,0 kg
Zakres pracy :
Ciecie kątowników 75x75x8 mm
Ciśnienie pracy 700 bar
Nacisk 230 kN
Olej biodegradowalny
Zakres pracy w temperaturze -20 do +40 stopni C
Współpracuje z pompami z pojedynczym obiegiem
Wykonanie : stal narzędziowa
Pionowy tłok umożliwia łatwe katowników



Model G59/2
Głowica do cięcia kątowników
Waga 41,0 kg
Zakres pracy :
Ciecie kątowników 110x110x10 mm
Ciśnienie pracy 700 bar
Nacisk 310 kN
Olej biodegradowalny
Zakres pracy w temperaturze -20 do +40 stopni C
Współpracuje z pompami z pojedynczym obiegiem
Wykonanie : stal narzędziowa
Pionowy tłok umożliwia łatwe katowników